



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
bescheinigt, dass die Firma

**HAINZL Industriesysteme GmbH
AQUASYS GmbH**

**Industriestraße 56
4021 Linz, Österreich**

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-2

erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am:

14.07.2022

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
**Komponenten und Anlagen für Fluidsystemen sowie
schweißtechnische Komponenten für Maschinenbau**

Dieses Zertifikat ist gültig bis:

19.06.2025

Zertifikat Nr.: **HZ-00580-22-FOE**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH aufrechterhalten*

Leonding

26.09.2022

Mastnak Alexander
Dipl.Ing.

ORT

DATUM

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

rification

**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2

HAINZL Industriesysteme GmbH und AQUASYS GmbH Integriertes Managementsystem (Prozesslandschaft, Dokumente...)
Stand Juli 2022 sowie HAINZL Industriesysteme GmbH und AQUASYS GmbH
Arbeitsanweisungen HIT-AA-09-05-K Stand 220624 und HIT-AA-09-16-M Stand 220620

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung	Arbeitsanweisung HIT-AA-09-05-K, 220624 Kapitel 4.3
Untervergabe von Aufträgen:	Arbeitsanweisung HIT-AA-09-05-K, 220624 Kapitel 4.3.3
Schweißtechnisches Personal:	Arbeitsanweisung HIT-AA-09-05-K, 220624 Kapitel 4.2.3, 4.3.4, Arbeitsanweisung HIT-AA-09-16-M 220620 Kap. 4.2.2.21
Personal für die Überwachung und Prüfung:	Arbeitsanweisung HIT-AA-09-16-M 220620 Kapitel 4.5.4
Einrichtungen:	Arbeitsanweisung HIT-AA-09-16-M 220620 Kapitel 4.9
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	Arbeitsanweisung HIT-AA-09-16-M 220620 Kapitel 4.3, 4.4.2
Schweißzusätze:	Arbeitsanweisung HIT-AA-09-16-M 220620 Kapitel 4.4.3
Lagerung der Grundwerkstoffe:	Arbeitsanweisung HIT-AA-09-16-M 220620 Kapitel 4.4.4
Wärmenachbehandlung:	Keine
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	Arbeitsanweisung HIT-AA-09-16-M 220620 Kapitel 4.5
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	Prozessbeschreibung QM06, 191220 Prozessbeschreibung QM08, 191104
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	Prozessbeschreibung QM05, 201112
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	Arbeitsanweisung HIT-AA-09-05-K, 220624 Kapitel 4.7, HIT-AA-08-02-J, 220620
Qualitätsberichte:	Arbeitsanweisung HIT-AA-05-26-H, 180910 Verfahrensanweisung HIT-VA-05-00 - J 190812
Zusätzliche Hinweise siehe:	-

Leonding, 26.09.2022

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH


Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible